

TECHNISCH BULLETIN 3A - papier bij drukwerkveredeling.

invloed van papiertypen

De gebruikte papier- en kartonsoorten en de structuur van de strijklag bepalen in hoge mate het eindresultaat. Aanmaakverschillen kunnen glansverschillen geven. Bij tweezijdige bewerking van gestreken papier dient men er rekening mee te houden dat vilt- en zeefzijde verschillend kunnen reageren bij het bedrukken, lakken en/of lamineren

lakken

Gebruik geen ongestreken papier; poreuze strijklagen geven wegslag op niet- of lichtbedrukte delen, ook wordt de vlakliggendheid van het papier sterk beïnvloed. Door gebruik te maken van Spot uv lak met vulpasta is Spot uv lakken op ongestreken papier wel mogelijk, zie TB 5B. Zie verder ook de waarschuwing in TB2C i.v.m. de vertraagde droging van de inkt op ongestreken papier.

lamineren

Gebruik van mat mc wordt afgeraden i.v.m. grijseffect. Glad papier geeft het fraaiste resultaat, speciaal bij mat lamineren. Met Magic Star foliën kan het grijseffect bij mat mc meestal sterk verminderd worden. Op gestructureerd papier is de hechting minder, omdat alleen met de “toppen” contact wordt gemaakt

te verwachten resultaat

Substraat	Lakken	Lamineren
Natuurkarton en alle ongestreken soorten	-- **	o
Etiketten	+	--
Sulfaatkarton	+	+
Duplexkarton	+	+
Gesatineerd mc	++	++
Half mat mc	o	o
Mat mc	o	o/++ (Magic Star)
Cast coated (chromolux typen)	o/+	o
Synthetisch papier	+	+

-- slecht

o matig/redelijk (neveneffecten, soms ongeschikt)

+ goed

++ zeer goed

** Spot uv lakken wel mogelijk door gebruik te maken van Spot uv lak met vulpasta

blisterkarton

Stelt zeer specifieke eisen; overleg met uw papierleverancier; zie ook TB 6.

geleffect rand type 1

Kan in onveredelde toestand optreden, ook in het donker. Vergelijk (oudere) papier monsterboeken of onveredeld materiaal uit orderzak. Raadpleeg de papierleverancier.

geleffect rand type 2

Treedt sporadisch op bij gelamineerd papier, zelfs in lichtdichte verpakking. Chemische reactie tussen stoffen uit strijklag en lijm door zuurstoftoetreding via rand. Dag- of UV licht doet vergeling soms verdwijnen. Kan na dagen, weken of jaren optreden. Geen preventietest beschikbaar.

vergelijking door daglicht en uv

Lak of laminaat werken niet als uv-filter; door dag- of kunstlicht kan veredeld drukwerk (de inkt en/of papier) verkleuren. Soms is papier gevoelig voor uv-licht v.d. droging; geen preventietest.

geleffect uv lak

Strijklagen hebben een rode of blauwe optische witmaker. Bij het blauwe type kan uv lak een geelzweem hebben. Papier met minder witmaker toont iets geler.

grauweffect uv lak

Sommige papiersorten/fabrikaten krijgen na het uv lakken een wat grauwwachtig aanzien. De strijklag gaat doorschijnen en de papiervezels worden zichtbaar (opaciteitsverlaging).

relatieve vochtigheid (R.V.)

Veredelen gebeurt in ongeconditioneerde ruimten, waardoor papier slecht verwerkbaar kan worden. Bij tweezijdig spot uv lakken op dezelfde dag kunnen pasverschillen ontstaan door papierdeformatie. Eenzijdig veredeld werk kan hol of bol gaan staan als de onveredelde zijde vocht opneemt of afstaat.

TECHNISCH BULLETIN 3B – Displays: speciale informatie

algemeen

Veredeld werk wordt met waterlijm geplakt op karton. Dit kan de vlakliggendheid beïnvloeden; afhankelijk van de R.V. van het karton en de dikte alsmede van de veredelingswijze: (spot)lakken of lamineren.

papier onder 180-200 gr/m²

Zeer gevoelig voor R.V. verandering. Na veredeling en ontvangst in de geconditioneerde ruimten van de displaymaker kan er door vochtname randgolving ontstaan.

spot uv lak-fixatie

De displaymaker lijmt het hele vel aan; als er veel (grote) delen van spot uv lak zijn voorzien, kunnen er rond de spotdelen plooiën en golven ontstaan door plaatselijke fixatie. Hoe zwaarder het papier, hoe minder problemen. Vermijdt spot uv lak op vouwen en ril.

vlakligging minder bij spot uv lak

Spot uv-gelakte vellen hebben plaatselijk verhogingen van 15-20 micron. Bij 1.000 vel zijn er dus hoogteverschillen van 1,5-2 cm! Bij dun papier zal tevens oprekking plaats vinden, waardoor plooivorming wordt bevorderd.