

TECHNISCH BULLETIN 1 - basisvereisten bij veredeling - samenvatting

Uitgebreidere veredelingsinformatie staat in de Technische Bulletins (TB's) 2 t/m 9.

inkt - zie ook TB 2

- Neem conventionele, veredelbare en aminenbestendige inkt.
- Gebruik GEEN overnight of bakfris inkten i.v.m. overzet- en hechtingsproblemen; ook bij de afwerking!
- De inkt moet doorgedroogd zijn; krasvast of stapelbaar is geen indicatie; er bestaat geen droogtest!
- Goede hechting vraagt een oppervlaktespanning >36 dyne.
- Goud & zilver inkten geven een matige in- en externe hechting; in snijvlak kans op delamineren.
- Indien u een primer gebruikt moet die afgestemd zijn op veredeling (zie uw leveranciersinfo); ook voor de onbehandelde zijde in verband met stapelcontact.
- Rotatie-inkt en persvernissen zijn vaak niet veredelbaar i.v.m. slechte hechting; vooroverleg noodzakelijk!
- Verkleuringgevaar bij reflex blue en fanaalpigmenten; gebruik MAGIC STAR foliën.
- Zeefdrukinkten kunnen (latere) hechtingsproblemen geven (delamineren).
- Dit laatste geldt ook voor een zware inktbezetting (conventioneel) op ongestreken papier; met name aan de zeefzijde. De inkt droging op ongestreken papier is sterk vertraagd.
- Veredeling geeft tintverschuiving; donkerder bij glans, lichter bij mat.
- Bij rasterdruk kan door optische breking in de folie- of laklaag een grote kleurverschuiving optreden; benaderingstest met glanzende/matte sellotape.

papier - zie ook TB 3

- Bij mat papier en papier voorzien van een lichte structuur treden grijseffecten op bij het lamineren; gebruik MAGIC STAR foliën. Dit geeft ook bij ongestreken papier het beste resultaat.
- Papier met structuur geeft een mindere hechting bij het lamineren.
- Vilt- en zeefzijde kunnen glansverschillen geven.
- Castcoated & chromoluxsoorten en ongestreken papier zijn minder geschikt om conventioneel gelakt te worden; Castcoated & chromolux geven door hun glans nauwelijks contrast, bij ongestreken papier is spot uv-lakken vaak mogelijk met speciale lak.

spot UV lakken- zie ook TB 5

- Dit is het met registernauwkeurigheid drukken van lak.
- Vooroverleg over film, spotgrootte e.d. is raadzaam.
- Spot UV lak breekt op een vouw – uitsparen is mogelijk.
- Combinatie met (mat) laminaat mogelijk

diversen

- Randwit: aanleg 15 mm, rest 10 mm; inschiet 1,5% + 100 vel per doorgang enkelzijdig, per soort; afgesneden voorlopers zijn onbruikbaar. Bij lamineren ontstaat een drukmoet op ± 10 mm voor de afloopzijde.
- Tenminste 24 uur droogtijd bij conventioneel laminaat aanhouden.
- Geen droogtijd bij MAGIC STAR foliën; dit is direct verwerkbaar: Ril niet boven 60 °C!
- Pallets nooit stapelen en het bandijzer direct losknippen.
- Strijklaag, inkt en lak breken op de vouw; bij lamineren is dit niet het geval.
- Door vocht of krimpspanning kan papier hol of bol gaan staan bij eenzijdig lamineren.
- Poeder geeft grijze stippen of wolken; zeer spaarzaam gebruiken en een zeer fijne korrel nemen. In deze gevallen geven de MAGIC STAR foliën een beter resultaat.
- Voor lamineren geldt dat het eindresultaat mede afhankelijk is van het gebruikte papier, het karton, de inktsoort en de strijklaag.
- Als er extra eisen worden gesteld t.a.v. hechting, gladheid, reuk, toxiciteit, hittebestendigheid e.d., dienen deze vooraf te worden opgegeven, i.v.m. de diverse grondstofkeuzes.
- Voor direct foodcontact zijn er speciale lakken en laminaten.

digitaal drukwerk - zie ook TB 7

- Altijd goed verpakt aanleveren i.v.m. vochtinvloeden (zie verder TB 7).

- slecht o matig/ redelijk + goed * glanswaarde	Glans	Kras/ slijtvast	Vouw/ rilbaar	Folie- druk	Relief- preeg	Napregen mogelijk	Vocht- bestendig	Direct food- contact	Verlijmbaar	
Lamineren										
Glans laminaat	***	+	+	o	+	+	+	+	- ²⁾	
Magic Star glans laminaat	****	+	+	-	+	+	+	+	- ²⁾	
Mat laminaat		-	+	o	+	+	+	+	- ²⁾	
Magic Star mat laminaat		-	+	o	+	+	+	+	- ²⁾	
Magic Star glans Hi-Scratch laminaat	****	++	+	o	+	+	+	+	o ²⁾	Zeer krasbestendige film
Magic Star silk (halfmat) Hi-Scratch laminaat	*	++	+	o	+	+	+	+	?	
Magic Star mat Hi-Scratch laminaat		++	+	o	+	+	+	?	- ²⁾	
Polyester glans	****	++	+	o	+	+	+	+	o ²⁾	
Polyester halfmat	*	++	+	o	+	+	+	+	?	
Linnen/ leer laminaat	*	+	+	-	-	-	+	+	-	Fijn linnen
Magic Star linnen laminaat	*	+	+	-	-	-	+	?	-	
Magic Star acetaat	*****	+	-/o	+	-/o	-/o	-	+	++	
Goud, zilver of metallic kleur Holografische foliën ¹⁾	*****	--	+	o	+	+	+	+	- ²⁾	
		++	+	o	+	+	+	?	o ²⁾	
*** Magic Star specials op aanvraag										
Lakken										
All over glans dispersielak	*	o	o	test	test		o	³⁾	o	
All over mat dispersielak		-	o	test	test		o	³⁾	o	
All-over UV glans lak/ uitgespaard UV glans lak	***	++	-	-	test		o	-	-	Siliconen vrije versie maakt foliedruk mogelijk
All-over UV mat lak/ uitgespaard UV mat lak		-/o	-	-	test		o	-	-	
Spot UV glans lak (zeefdruk)	****	++	--	-	-		o	-	-	Zie TB 5B; ook combinatie met laminaat
Spot UV mat lak (zeefdruk)		o	--	-	-		o	-	-	
Industrieel	Eigenschappen afhankelijk van type. Er zijn speciale soorten: food- contact, diepvries, vocht- en vetwerend etc.									Zie TB 5A
Heatseal	Blistermateriaalsoort bepaalt laktype – tweezijdig heatseal lakken is niet mogelijk.									Zie TB 6

¹⁾ beperkt leverbaar – vooraf overleg

²⁾ met speciale lijm goed verlijmbaar

³⁾ er zijn speciale lakken voor foodcontact

Voor lamineren en lakken geldt dat het eindresultaat mede afhankelijk is van de gebruikte papier-, karton- en inktsoorten en de strijklag. Bovenstaande beoordelingen zijn gebaseerd op gemiddelde waarden en gelden bij benadering; diverse externe factoren kunnen een niet voorspelbare invloed hebben.

milieuaspecten grondstoffen

- Onze foliën, lijmen en lakken bevatten geen schadelijke stoffen als lood, cadmium, pvc, pcb, chloorverbindingen, halogeen, fluor, broom of andere zware metalen.
- Er worden alleen oplosmiddelvrije lakken en lijmen gebruikt.
- Verbranding (thermische recycling) geeft in principe CO₂ en water. Stabiel bij vuilstort; dus geen verontreiniging van het grondwater.
- Veredeld drukwerk is recyclebaar.